



(09年型)
(09MODEL)

- 標準付属品: ドレンチューブ 2.5m 2本
 ACCESSORIES: DRAIN TUBE (2.5m) 2PCS.
 ホースバンド (ドレンチューブ用) 2個
 HOSE BAND (FOR DRAIN TUBE) 2PCS.
 防振パッド 4個
 VIBRATION ABSORBING PAD 4PCS.
 ダクト相フランジ 1個
 DUCT COMPANION FLANGE 1PC.
 パッキン (ダクト相フランジ用) 1枚
 PACKING (FOR DUCT COMPANION FLANGE) 1PC.

4	耐熱形 最高吸入温度 80℃ HEAT RESISTING TYPE INHALANT AIR TEMP : MAX80℃	
3	質量: 57kg WEIGHT: 57kg	
2	安全増防爆形 TOTALLY ENCLOSED SAFETY-INCREASED TYPE	Exe II T3
	保護方式 ENCLOSURE	全閉外扇形屋外仕様 TOTALLY ENCLOSED FAN COOLED OUTDOOR TYPE
	出力 OUTPUT (kW)	1.5
	極数・相 POLES PHASE	2・3
	電圧 VOLTAGE (V)	200 200/220
1	周波数 FREQUENCY (Hz)	50 60
	推奨風量 VOLUME (m³/min)	7.6~13.6 9.2~16.0
	静圧 STATIC PRESSURE (kPa)	性能曲線図による REFER TO PERFORMANCE CURVE
	回転数 SPEED (min⁻¹)	2850 3450
	標準吸入状態 STANDARD SUCTION CONDITION	温度 TEMPERATURE 20℃ 相対湿度 HUMIDITY 65% 絶対圧力 ABSOLUTE P. 101.3kPa

仕様
SPECIFICATIONS

軸端固定用ボルト
HOLDER FIXATION BOLT
羽根車 右ネジ
IMPELLER RIGHT SCREW

作成 K. HOSOI
DRAW CONFIRM S. HATANO
承認 M. TANAKA
APPROVE
昭和電機株式会社 大東工場
SHOWA DENKI CO., LTD
DAITO FACTORY

作成日 2019.10.9
DATE OCTOBER 9, 2019
品名 CRH-15E
TYPE
図名 外形寸法図
TITLE EXTERNAL DIMENSIONS
図番 CR7502-0
DRAWING NO.

付属品交換用フィルタ、ボルトナットを無くす (2019/11/1より)、現行の描き方に合致す

△×			
△×			
△×	変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY

図歴
RECORDS