

溶接作業をおこなう事業場の皆さまへ

溶接ヒュームが特定化学物質として 規制の対象になります

(公布:令和2年4月 施行:令和3年4月)



国際がん研究機構は溶接ヒュームをグループ1
(ヒトに対する**発がん性**)に分類しています。



金属アーク溶接等作業を行う屋内作業場には
全体換気装置による換気の実施又はこれと同等以上の措置
(**プッシュプル型換気装置及び局所排気装置**)を
講じなければなりません。*金属アーク溶接等作業には、TIG溶接及びプラズマアーク溶接も含まれます。



金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場は
個人サンプリングにより空気中の溶接ヒューム
濃度を測定しなければなりません。*令和4年3月31日までに測定を行うことが必要



近年報告された溶接作業による労働災害



亜鉛メッキ部材溶接中の
亜鉛中毒



炭酸ガスアーク溶接作業の
一酸化炭素中毒

溶接作業には工学的対策(全体換気、プッシュプル型換気、局所排気)が必要です!

Moving in new ways.
— MAGOKORO Company —

溶接作業の工学的対策

プッシュプル型換気装置



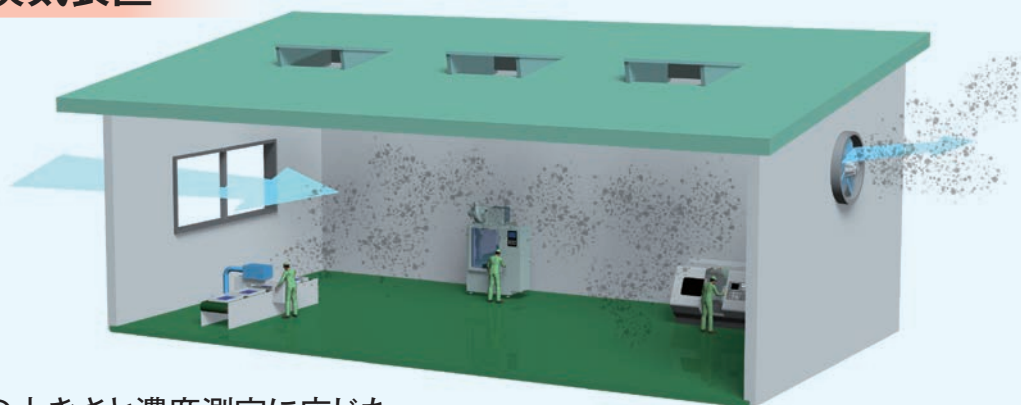
周囲への拡散を防止し安全性と作業性を維持した換気装置です。

局所排気装置



作業範囲が限定される場合に小さな設備で排気できる装置です。

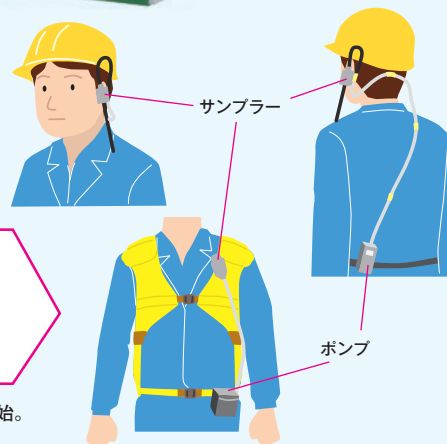
全体換気装置



作業場の大きさと濃度測定に応じた換気装置の風量が必要です。

**昭和電機は作業環境測定機関です！
濃度の測定と評価をすることができます！**

個人サンプリング法による濃度の測定が必要です。※令和3年4月より測定開始。



調査

立案

設計

届出

施工

点検整備

環境測定

製作施工はもちろん届出書類や作業環境評価もワンストップで対応します。

Showa Denki Group
昭和電機株式会社

東京支店	☎03(5833)3201	大阪本社営業部	☎072(873)1221
札幌営業所	☎011(792)8175	岡山営業所	☎086(242)3351
北関東営業所	☎0277(78)6431	滋賀営業所	☎077(583)5555
仙台営業所	☎022(782)9901	福岡営業所	☎092(472)6631
名古屋支店	☎052(821)1211	エンジニアリング海外営業部	
金沢営業所	☎076(223)1122		☎072(871)1511

昭和電機

検索

<http://www.showadenki.co.jp>